

**WIDE**  
**INNOVATIONS**<sup>®</sup>  
PIPELINE SOLUTIONS



**WIDE**  
**INNOVATIONS**<sup>®</sup>  
PIPELINE SOLUTIONS



**RIYANG V-CNC Series**  
Máquinas de Termofusion Automática



# RIYANG V-CNC Series Máquinas de Termofusion Automática



Parámetros técnicos	V160CNC	V200CNC	V250CNC	V315CNC	V355CNC	V450CNC	V500CNC	V630CNC	V800CNC	V1000CNC	V1200CNC
Rango de soldadura O.D. (mm)	(50)* 63-160	63-200	(75)* 90-250	90-315	90-355	(200-250)* 280-450	(200-250)* 280-500	315-630	(400, 450)* 500-800	630-1000	630-1200
Insertos reductores (mm)	(50)* 63, 75, 90, 110, 125, 140, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(75)* 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400	(200, 225, 250)*, 280, 315, 355, 400, 450	(200, 225, 250)*, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560	315, 355, 400, 450, 500, 560	(400, 450)*, 500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900, 1000	630, 710, 800, 900, 1000
Insertos reductores imperiales IPS/DIPS*	2, 3, 4, (5)*	2, 3, 4, (5)*, 6	3, 4, (5), 6, 8	3, 4, (5), 6, 8, 10	3, 4, (5), 6, 8, 10, 12, 14	8, 10, 12, 14, 16, 18	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	—	24, 26, 28, 30, 32, 34, 36	24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 42
Fuente de alimentación	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz
Potencia nominal (kW)	2.5	3.0	4.25	5.25	5.25	8.30	9.50	11.50	17.60	23.40	29.0
Área de Pistón (cm²)	6.27	6.27	10.99	20.02	20.02	22.37	23.06	23.06	44.0	38.80	50.70
En general P./N./P./B.(kg)	96 124	110 140	137 163	189 234	208 256	395 476	420 510	608 719	1300 1420	2400 2600	2520 2780

Configuración estándar											
Controlador CNC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Alineador de máquina	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Recortadora	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Placa calefactora con recubrimiento de PTFE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Soporte de apoyo	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Reducciones de aluminio	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispositivo de despegue	—	—	—	•	•	•	•	•	•	•	•
Caja de transporte Plywood	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	—
Configuración opcional											
Placa calefactora pivotante	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Recortadora pivotante	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○
Adaptador de Bridas	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ISO Insertos reductores	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Insertos individuales	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rodillo de apoyo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

\* Disponible como opción    - No disponible    • Standard    ○ Optional



# RIYANG V-CNC Series Máquinas de Termofusion Automática

Las máquinas de soldadura por termofusion hidráulicas automáticas de la serie RIYANG V-CNC se aplican a juntas de tuberías y accesorios moldeados de PE, PP, PPR y PVDF. La selección de componentes con una larga vida útil asegura un bajo mantenimiento y reparación, un funcionamiento amigable y confiable.

- La caja de control hidráulico CNC está disponible para todas las máquinas de modelo básico de RIYANG, cubriendo el tamaño desde O.D 50 mm hasta O.D 1200 mm. La caja de control completamente encerrada hace que el nivel de protección sea de hasta IP 54.
- Debido al tren motriz único, no solo podría crear suficiente potencia hidráulica durante el procedimiento de soldadura, sino que también asegura el control preciso. Y lo más importante, reduce en gran medida el peso de la caja de control. Y el servomotor aplicado reduce significativamente la posibilidad de falla y el costo de mantenimiento.
- Todos los enchufes de conexiones están ubicados en la parte posterior de la unidad de control hidráulico, incluidos los enchufes para la herramienta del refrentador y la placa calefactora. No se necesita ningún distribuidor de energía adicional.
- Se pueden preinstalar varios estándares de soldadura (DVS, ISO, WIS, etc.) en diferentes idiomas si lo solicita. Todos los informes de soldadura se pueden guardar inmediatamente en la memoria interna con una capacidad de 2000 informes después de 2000 o imprimir el informe. Mientras tanto, está disponible para descargar a través de la interfaz USB.
- Todas las cajas de control hidráulico de la serie V-CNC de RIYANG cuentan con pantalla táctil PLC, tecnología de acceso RFID extremadamente fácil de usar. La solución de problemas y la actualización del programa están disponibles para control remoto.
- Cuando la placa calefactora se engancha con el chasis de la máquina, la inserción o liberación de la placa se controlará de forma remota mediante la unidad hidráulica, que es la misma que el refrentador. Estas características evitan que los operadores se lesionen.

Todos los componentes de la máquina están cubiertos por la garantía RIYANG.



Totalmente encerrada, robusta y compacta



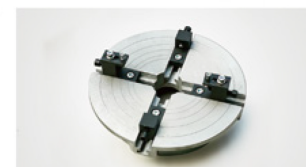
Pantalla táctil PLC y tecnología de acceso RFID, dar más comodidades a los operadores



Placa calefactora recubierta de teflón única



Los insertos individuales e ISO son opcionales



Adaptador de bridas de aluminio

Las Características de la Seire V-CNC RIYANG	
Sistema de control de soldadura	Totalmente supervisado por la unidad de control CNC
Capacidad de registro de datos	2000 informes
Capacidad de registro de datos	Temperatura ambiente, voltaje de entrada, temperatura de calentamiento, presión de soldadura, tiempos de soldadura, operación de calentamiento, operación de recorte, control de memoria
Estándar de soldadura	DVS, ISO, WIS, UNI y otros a pedido
Idiomas	Disponible a pedido
Certificación de aprobación	CE, ISO9001:2008
Período de garantía	2 años